

Výrobce technických výrobků a aerosolů pro průmysl
Proces - MRO - Údržba
Alternativní rozpouštědla – náhrada CMR

Technický list - Vydání z : 2025-02-05

iBiotec® **GALVA ZN+** **BRILLANT**

GALVANIZAČNÍ SPREJ ZA STUDENA
POKOVOVÁNÍ RETUŠE – KONEČNÁ ÚPRAVA

KRYCÍ SCHOPNOST GALVANIZAČNÍHO SPREJE 650 ml
GALVANIZACE S CO2 GALVA ZN+: 10 m²

POUŽITELNÝ OD -50 °C DO +550 °C. LZE SVAŘOVAT – NATÍRAT

VÝSLEDKY TESTU SE SOLNOU MLHOU RI 5 více než 2800 h
Odborný posudek na vyžádání

DOBA SCHNUTÍ

Doba schnutí (nepřilepí se prach) při 25 °C: **3 minuty 30 sekund**

Doba schnutí při 25 °C na dotek: **5 minut**

Doba úplné polymerizace při 25 °C: **24 hodiny**

POPIS

Galvanizační sprej za studena s vysokým obsahem zinku doporučený na dlouhodobou ochranu veškerých železných kovových nebo slitinových dílů. Zajišťuje galvanizační povrchovou úpravu konstantní tloušťky homogenního a lesklého vzhledu. Vzhled nanesené vrstvy je velmi kvalitní. Galvanizační sprej za studena Zn+ iBiotec je odolný vůči teplotám až 550 °C, bez zhoršení kvality. Tato vlastnost umožňuje uživateli používat ho i na součástky vystavené velmi vysokým teplotám. Mimo to je možné provedení nátěr svařovat (kromě svařování argonem).

Tento galvanizační sprej za studena nabízí řadu výhod:

- Galvanická ochrana s principem oxidační redukce dosažené při 100 %.
- Ochrana proti tepelné, ale také chemické korozi.
- Vrstva se vytváří bez stékání, bez nadměrné tloušťky, nepoškodí se při aplikaci na šroubované spoje.
- Velmi vysoká krycí schopnost, rychle schne (nepřilepí se prach), umožňuje aplikaci v jakýchkoliv typech provozů.
- Dokonalé provedení, lesklý vzhled.
- Po úplné polymerizaci (24 hodin při 25 °C) lze natřít jakýmkoliv typem nátěru.
- Po aplikaci není třeba sprej čistit.

Tento galvanizační přípravek umožňuje všestranné použití na ochranu veškerých pozinkovaných kovů po mechanické opravě nebo svařování, jakož i na prevenci před korozi a oxidací.

OBLASTI POUŽITÍ

Galvanická ochrana.
Ochrana veškerých neošetřených kovových součástí.
Oprava součástí galvanizovaných za tepla.
Ošetření vzhledu.
Oprava po obrábění nebo svařování.
Příprava povrchů.
Sloupy elektrického vedení, svodidla, dopravní značky.
Průmyslové komíny, příruby, potrubí, přípojky.
Rámy strojů, skříně, karosérie, architektonické prvky.
Hlavy nýtů, držáky, spojovací prvky na střešní krytiny, šroubované spoje.
Tělesa elektrických motorů, tělesa čerpadel, vodoměry.
Panty, závěsy, kovové dveře, kovové konstrukce.
Mříže, ploty, otvírací křídla.
Hygienická zařízení, tepelná čerpadla, klimatizace.
Zařízení pro vytápění, odkapávače.
Elektrická zařízení, kolejová vozidla, hygienická zařízení.
Ochrana hřebíků nebo šroubů před sádrovou omítkou.
Konstrukce, kovové výrobky.
Čističky odpadních vod a úpravy vody.
Hospodářské budovy.
Městský mobiliář.

LEPŠÍ HOMOGENITA

Galvanizační přípravek GALVA ZN+ aplikovaný v malém množství na veškeré součástky na ochranu proti korozi, umožňuje vytvořit homogenní vrstvu, bez stékání, bez vzhledu pomerančové kůry.

LEPŠÍ OCHRANA

Norma NF ISO 9227 stanoví zkušební podmínky testu se solnou mlhou a určuje ochranu povrchu ošetřeného nátěrem proti fyzikálním, chemickým a biologickým činidlům.

Norma ISO 4628/3 umožňuje zhodnotit stupeň zrezavění po skončení testu.

LEPŠÍ ODOLNOST

Po polymerizaci nátěry velmi dobře přilnou na povrchy, mají vynikající odolnost proti poškrábání a při manipulaci nešpiní. Přilnavost se hodnotí pomocí zkoušek pomalým hloubením NF EN ISO 1520, po nichž se pozorují změny vzhledu, praskliny a odlepení.

FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ – MECHANICKÉ – PROTIKOROZNÍ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	-	nátěr	-
Barva	-	vysoce lesklá konečná úprava	-
Lesk	Zrcadlový odraz Kalibrační standard 1,567 kotace 20°/20°	80	ub
Měrná hustota	NF EN ISO 2811,1	1630	g/ml
Tloušťka vlhké vrstvy	Pfundova stupnice	12	μm
Tloušťka suché vrstvy	magnetická indukce	6	μm
Doba doba schnutí (nepřilepí se prach)	ASTM D 5895	3,30	min
Doba – suchý na dotek	ASTM D 5895	5	min
Doba – suchý polymerovaný	ASTM D 5895	24	h
Rastrový test	ISO 2409	žádné zhoršení	-
Test hloubením	ERICHSEN	žádné zhoršení vrstvy	-
Odolnost vůči vlhké abrazi 28 dnů, 23 °C, 50 % relativní vlhkost	ISO 11,998	třída 1	kotace
Odolnost vůči smykovým účinkům Utahovací moment 80 N/m	MIL A 907 ED	100	%

Odolnost vůči teplotě	podle MIL A 907 ED	-50 +550	°C
Vydatnost m ² /g vztažená na sprej	NFT 30,001	10,0	m ²
Odolnost vůči solné mlze	ISO 9227 ISO 4623-3	2808 RI 5	h -

NÁVOD K POUŽITÍ

Protřepejte důkladně nahoru a dolů, až se odlepí kulička obsažená ve spreji. Nastříkejte ze vzdálenosti 15 až 20 cm od plochy, kterou chcete ošetřit, bez nadměrného množství, v případě potřeby křížením vrstev. Nikdy nestříkejte z větší vzdálenosti, aby nedošlo k problémům s přilnavostí. Princip galvanizace je takový, že se zinkové částice musí chemicky navázat na atomy železa, aby se dosáhlo extrémně nízké oxidační kinetiky... Povrch, který chceme ošetřit, se musí pečlivě připravit, abychom dosáhli dlouhodobé ochrany. Povrch musí být odmaštěný, čistý, suchý a bez stop rzi nebo kalamínu. V případě potřeby použijte napřed na očištění kovový kartáč nebo povrch obruste. Sprej se dá používat v jakékoliv poloze. Po použití sprej nečistěte.

Tip: skladujte spreje naležato, protřepání pak bude mnohem rychlejší.

Nebezpečný ve formě aerosolu. Dodržujte bezpečnostní opatření, bezpečnostní věty na obalu, viz bezpečnostní list. Pouze pro profesionální použití.

OBCHODNÍ OZNAČENÍ



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.